

2020 年第 12 屆【陽明山盃】全國三級棒球錦標賽報名表

組 別	請填寫參賽組別： ☐ 少棒 ☐ 青少棒 ☐ 青棒 ☐ 社區少棒 ☐ 社區青少棒
隊 名	

職 稱	姓 名	手 機
領 隊		
總教練		
教 練		
管 理		
報名表聯絡人		

報名費用：新台幣 2500 元整 / 球員人數：20 名（含隊長）

陽信商業銀行社子分行(銀行代號：108) / 帳號：00842-021486-9 / 戶名：台北市棒球協會

領隊會議：

- 時間：2020 年 8 月 14 日下午 19：00，地點：社子島棒球場
- 會議內容：
 - 依據競賽規程討論有關附則。
 - 審查球員資格。
 - 抽籤排定賽程。
- 領隊會議時間如無變更則不另行通知。各隊未派代表出席者，對會中決議事項不得有異議

其他注意事項：

- 所填報名參加本賽事之個人資料僅供本賽事相關用途使用！
- 比賽期間大會僅投保公共意外險(不含球員)，如需請各隊自行投保旅平險！

球員詳細聯絡資料

編號	背號	姓名	出生年月日	身分證字號	本人同意所提供個人資料作為大會辦理賽事使用
01					☐ 同意
02					☐ 同意
03					☐ 同意
04					☐ 同意
05					☐ 同意
06					☐ 同意
07					☐ 同意
08					☐ 同意
09					☐ 同意
10					☐ 同意
11					☐ 同意
12					☐ 同意
13					☐ 同意
14					☐ 同意
15					☐ 同意
16					☐ 同意
17					☐ 同意
18					☐ 同意
19					☐ 同意
20					☐ 同意

2020 年第 12 屆【陽明山盃】全國三級棒球錦標賽報名表

隊名：

領隊：	總教練： 背號：	教練： 背號：	管理： 背號：	隊長： 背號： 年級： 學校：	隊員： 背號： 年級： 學校：
隊員： 背號： 年級： 學校：	隊員： 背號： 年級： 學校：	隊員： 背號： 年級： 學校：	隊員： 背號： 年級： 學校：	隊員： 背號： 年級： 學校：	隊員： 背號： 年級： 學校：
隊員： 背號： 年級： 學校：	隊員： 背號： 年級： 學校：	隊員： 背號： 年級： 學校：	隊員： 背號： 年級： 學校：	隊員： 背號： 年級： 學校：	隊員： 背號： 年級： 學校：
隊員： 背號： 年級： 學校：	隊員： 背號： 年級： 學校：	隊員： 背號： 年級： 學校：	隊員： 背號： 年級： 學校：	隊員： 背號： 年級： 學校：	隊員： 背號： 年級： 學校：